

### SPECIFICHE TECNICHE\*

STRUMENTO	RL-100 2S
Ripetibilità	5 arc. sec.
Precisione orizzontale	±10 arc. sec.
Intervallo di pendenza	da -10% a +10% (asse X) da -5% a +25% (asse Y)
Campo Operativo	800 m
Velocità di rotazione	300/600/900 rpm
Lunghezza d'onda	685 nm visibile
Classe laser	3R
Ore di funzionamento	65H (batterie alcaline) / 50H (Ni-MH)
Impermeabilità	IP66
Dimensioni (l x a x p)	217 mm x 253 mm x 168 mm
<b>RC-400</b> (Radiocomando)	
Intervallo	comunicazione bidirezionale 300 m
Impermeabilità	IPX6
Alimentazione	3 batterie alcaline AA
Dimensioni (l x a x p)	60 mm x 155 mm x 35 mm
<b>LS-80B</b> (ricevitore)	
Campo di ricezione	800 m
Impermeabilità	IPX6
Alimentazione	2 batterie alcaline AA
Ore di funzionamento	120
Dimensioni (l x a x p)	76 mm x 145 mm x 23 mm

\* con riserva di modifiche tecniche da parte di TOPCON, 02/2008

Prestare attenzione alle indicazioni nel manuale originale

### Leader nella tecnologia di posizionamento

Topcon è leader a livello mondiale nella progettazione e nella produzione di apparecchiature per il posizionamento di precisione. Offre la selezione più vasta di Innovativi sistemi GPS di precisione, livelli laser, livelli ottici, il controllo macchine movimento terra, GIS e per l'agricoltura.



It's time.

Topcon Europe Positioning B.V.  
[www.topcon.eu](http://www.topcon.eu)

Il vostro distributore Topcon autorizzato è:

**GEO TOP**  
 Positioning Instruments

**Geotop S.r.l.**

Via Breccia Bianche 152 - 60131 Ancona  
 Tel.: 071-213251 - Fax: 071-21325282  
 e-mail: [cantiere@geotop.it](mailto:cantiere@geotop.it) - [www.geotop.it](http://www.geotop.it)



Manuale d'istruzioni

Quick Guide

## Funzione 1

### ● Impostazione della pendenza nel laser



● (A) Ruotare il laser sul treppiede per allinearlo alla pendenza asse X o Y, per impostare la pendenza, utilizzando la mira interna alla testa del laser.



● (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico. (C) Premere il tasto X/Y rosso per selezionare l'asse da inserire.



● (D) Il primo contattore (segno + o -) lampeggerà indicando se è stata inserita una pendenza positiva o negativa. Il segno si modifica premendo le frecce alto o basso.



● (E) Con i tasti freccia destro e sinistro è possibile scorrere lo schermo e inserire una pendenza sul contattore lampeggiante (D) con le frecce alto o basso.



● (F) Proseguire con la procedura fino ad impostare la pendenza desiderata, poi premere il tasto di conferma blu.



– Ripetendo la procedura nell'altro asse, è possibile immettere una doppia pendenza.

Nota:

Il livello RL-100 2S può impostare una pendenza compresa tra -10% e +10% nell'asse X e tra -5% e +25% nell'asse Y.

## Funzione 2

### ● Impostazione della velocità di rotazione della testa



● (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico.



● (G) Premere il pulsante di menu; il display principale si illumina.



● (H) A questo punto scorrere con i tasti freccia verso destra e verso sinistra fino ad evidenziare il numero di giri, quindi premere il tasto di conferma blu. La velocità di rotazione della testa lampeggerà.



● (I) Premendo i tasti freccia verso l'alto e verso il basso, è possibile modificare la velocità di rotazione della testa.

● (F) Per immettere nel laser il valore della velocità, premere il tasto di conferma blu.

● (J) Premere il tasto ESC per ritornare al display di impostazione pendenza.

Nota:

per il funzionamento normale, impostare la velocità di rotazione della testa su 600 rpm.

## Funzione 3

### ● Chiusura elettronica delle finestre di lavoro



● (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico.



● (G) Premere il pulsante di menu; il display principale si illumina con l'immagine della chiusura elettronica evidenziata.



● (K) A questo punto premere il tasto di conferma e il centro dell'immagine della protezione lampeggerà.



● (L) Se necessario, le facce della protezione delle finestre possono essere modificate in angoli premendo il tasto Y rosso.



● (M) In entrambe le modalità di protezione, è possibile selezionare la chiusura elettronica premendo uno dei 4 tasti freccia.

● (N) Una volta selezionata la chiusura della finestra, premere il tasto di conferma blu per inserire la protezione nel laser.

● (J) Premere il tasto ESC per ritornare al display di impostazione della pendenza.