

SPECIFICHE TECNICHE*

STRUMENTO	RL-100 1S
Ripetibilità	5 arc. sec.
Precisione orizzontale	±10 arc. sec.
Intervallo di pendenza	da -5% a +25% (asse Y)
Campo Operativo	800 m
Velocità di rotazione	300/600/900 rpm
Lunghezza d'onda	685 nm visibile
Classe laser	3R
Ore di funzionamento	65H (batterie alcaline) / 50H (Ni-MH)
Impermeabilità	IP66
Dimensioni (l x a x p)	217 mm x 253 mm x 168 mm
LS-80B (ricevitore)	
Campo di ricezione	800 m
Impermeabilità	IPX6
Alimentazione	2 batterie alcaline AA
Ore di funzionamento	120
Dimensioni (l x a x p)	76 mm x 145 mm x 23 mm

* con riserva di modifiche tecniche da parte di TOPCON, 02/2008

Prestare attenzione alle indicazioni nel manuale originale

Leader nella tecnologia di posizionamento

Topcon è leader a livello mondiale nella progettazione e nella produzione di apparecchiature per il posizionamento di precisione. Offre la selezione più vasta di Innovativi sistemi GPS di precisione, livelli laser, livelli ottici, il controllo macchine movimento terra, GIS e per l'agricoltura.



RL-100 1S



Manuale d'istruzioni

It's time.

Topcon Europe Positioning B.V.
www.topcon.eu

Il vostro distributore Topcon autorizzato è:

GEO TOP
Positioning Instruments

Geotop S.r.l.

Via Breccia Bianche 152 · 60131 Ancona
Tel.: 071-213251 · Fax: 071-21325282
e-mail: cantiere@geotop.it · www.geotop.it

graft-werbeagentur.de

Funzione 1

● Impostazione della pendenza nel laser



- (A) Ruotare il corpo dello strumento sul treppiede per allineare lo strumento alla direzione dell'asse Y, per impostare la pendenza positiva o negativa desiderata, utilizzando la mira.



- (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico.

- (C) Premere una volta il tasto percentuale Y rosso.



- (D) Il primo contattore (segno + o -) lampeggerà indicando se è stata inserita una pendenza positiva o negativa. Il segno si modifica premendo le frecce alto o basso.



- (E) Con i tasti freccia destro e sinistro è possibile scorrere lo schermo e inserire una pendenza sul contattore lampeggiante (D) con le frecce alto o basso.



- (F) Proseguire con la procedura fino ad impostare la pendenza desiderata, poi premere il tasto di conferma blu.



Nota:

Il livello RL-100 1S presenta un solo intervallo di pendenza compreso tra -5% e +25% esclusivamente nell'asse Y.

Funzione 2

● Impostazione della velocità di rotazione della testa



- (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico.

- (G) Premere il pulsante di menu; il display principale si illumina.



- (H) A questo punto scorrere con i tasti freccia verso destra e verso sinistra fino ad evidenziare il numero di giri, quindi premere il tasto di conferma blu. La velocità di rotazione della testa lampeggerà.



- (I) Premendo i tasti freccia verso l'alto e verso il basso, è possibile modificare la velocità di rotazione della testa.



- (F) Per immettere nel laser il valore della velocità, premere il tasto di conferma blu.

- (J) Premere il tasto ESC per ritornare al display di impostazione pendenza.

Nota:

per il funzionamento normale, impostare la velocità di rotazione della testa su 600 rpm.

Funzione 3

● Chiusura elettronica delle finestre di lavoro



- (B) Premere il tasto verde; lo strumento inizierà il livellamento automatico.

- (G) Premere il pulsante di menu; il display principale si illumina con l'immagine della chiusura elettronica evidenziata.



- (K) A questo punto premere il tasto di conferma e il centro dell'immagine della protezione lampeggerà.



- (L) Se necessario, le facce della protezione delle finestre possono essere modificate in angoli premendo il tasto Y rosso.



- (M) In entrambe le modalità di protezione, è possibile selezionare la chiusura elettronica premendo uno dei 4 tasti freccia.

- (N) Una volta selezionata la chiusura della finestra, premere il tasto di conferma blu per inserire la protezione nel laser.

- (J) Premere il tasto ESC per ritornare al display di impostazione della pendenza.